



# CIÒ CHE PIACE FA BENE: CIBO E SALUTE NELLA CULTURA MEDIEVALE

Prof MASSIMO MONTANARI - Università di Bologna  
Introducono: Prof. S. Quattrocchio e Prof. D. Porporato

mercoledì, 11 maggio 2022  
ore 18.15, salone dell' Arengo  
Complesso del Broletto

DIPARTIMENTO DI SCIENZE DELLA SALUTE  
Ciclo: NUTRIRE "L'ECCELLENZA"

Conferenze del Progetto del Dipartimento di Eccellenza  
Fohn (Food for Health: an Integrated Approach)



# **La Storia di Gelesis: dalla Puglia a Wall Street**

**Prof Alessandro Sannino**

Introducono: Prof G. Avanzi ( Rettore UPO)

Prof. L. Rimondini (Direttore DISS)

**Venerdì, 13 maggio 2022  
ore 14.00**

**Aula Magna, via Solaroli 17**

16.15: Relazioni conclusive dei 4 Progetti di Eccellenza  
FOHN

17.15: Tavola rotonda "Cultura, scienza e trasferimento  
tecnologico – Il valore dell'interdisciplinarietà e  
dell'intersettorialità"

**DIPARTIMENTO DI SCIENZE DELLA SALUTE**

Ciclo: NUTRIRE "L'ECCELLENZA"

**Conferenze del Progetto del Dipartimento di Eccellenza  
Fohn (Food for Health: an Integrated Approach)**